



présentation

Au cœur de la Slovénie, la Cimenterie Trobovlje existe depuis 1876. Récemment acquise par le groupe LAFARGE, elle est actuellement la 2^{ème} cimenterie du pays.

Le groupe LAFARGE est à l'origine d'une complète modernisation du site qui se déroule en 2 phases. La première phase consiste à rénover le four, le refroidisseur et l'électrofiltre, alors que la deuxième comprend le broyeur à cru, la tour de préchauffage et l'homogénéisation.

La Cimenterie Trobovlje emploie 300 personnes pour un four d'une capacité de 1250 tonnes par jour.

NOS SERVICES

- ETUDE
- ARCHITECTURE
- DESIGN
- APPROVISIONNEMENT
- MONTAGE
- COMMISSIONING
- FORMATION

FONCTIONNALITÉS

Electricité, Instrumentation, Automatisation et Revamping de:

- Matière première
- Circuit de gas & homogénéisation
- Four et refroidisseur
- Broyeur à charbon (nouveau)

MATÉRIEL & APPLICATION

- 20 cellules de distribution de moyenne tension avec protections Intelligentes GE
→ système de contrôle de la distribution de la moyenne tension
- 5 MCC Intelligents GE EPOS en basse tension sur Profibus DP pour 250 moteurs
→ système de maintenance des MCC : GE Win ESP
- 8 variateurs de fréquence Intelligentes GE (de 4 à 200 kW) + moteurs
- 4 automates GE FANUC (1500 E/S câblées et 3500 données sur réseau).
- 150 capteurs Intelligentes sur Profibus PA
→ système de maintenance : Siemens Win PDM
- 1 générateur diesel.
- 2 scanners de température : four et refroidisseur
- 2 analyseurs de gaz
- Câbles

